

**LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM) EFISIENSI, DAN
EFEKTIFITAS KINERJA TIM QUALITY CONTROL DALAM
MENGENDALIKAN KUALITAS BAHAN BAKU DI PT. MULTI PAKAN
JAYA SENTOSA**



Oleh :

Firman Syah 1861320

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN STIE PGRI DEWANTARA JOMBANG
2021**

**LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM)
EFISIENSI, DAN EFEKTIFITAS KINERJA TIM
QUALITY CONTROL DALAM
MENGENDALIKAN KUALITAS BAHAN BAKU
DI PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA**



Oleh :

Firman Syah

1861320

Mengetahui/Menyetujui,
Dosen Pembimbing Lapangan

Jombang, Desember 2021

Mahasiswa

(Bambang Suntowo, SE.,M.Si)

(Firman Syah)

NIDN: 87977510021

NIM: 1861320

Mengetahui/Menyetujui,
Pendamping Lapangan

Mengetahui/Menyetujui,

Ka. Prodi Manajemen

PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA

(Iyan Darmawan.)

Kepala Departemen QC



Erminati P., ST., MSM

NIDN: 0716097202

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas segala Rahmat dan HidayahNya, penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Magang dengan judul **“EFISIENSI, DAN EFEKTIFITAS KINERJA TIM QUALITY CONTROL DALAM MENGENDALIKAN KUALITAS BAHAN BAKU DI PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA**

Penyelesaian dan pembuatan Laporan Kuliah Kerja Magang pada sistem kinerja ini diberatkan pada kinerja tim quality control dalam mengendalikan kualitas produk di PT. Multi Pakan Jaya Sentosa. Penyelesaian laporan ini terwujud atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Dr. Abd. Rohim, SE., M.Si., CRA. selaku Ketua STIE PGRI Dewantara Jombang.
2. Erminati Pancaningrum S. T., MSM selaku Ketua Program Studi Manajemen STIE PGRI Dewantara Jombang.
3. Bambang Suntowo, SE, M. Si selaku Dosen Pembimbing Lapangan

Penulis menyadari laporan ini masih ada kekurangan. Untuk itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk bisa lebih sempurna dalam menyusun laporan ini.

Jombang, 12 Desember 2021


Regulus FIRMANSYAH

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang kuliah kerja magang	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Magang	3
1.3 Manfaat Kuliah Kerja Magang	3
1.4 Tempat Kuliah Kerja Magang	4
1.5 Jadwal Waktu Kuliah Kerja Magang	4
BAB II TINJAUAN UMUM TEMPAT KULIAH KERJA MAGANG	
2.1 Sejarah Perusahaan / Instansi	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan/Instansi	6
2.3 Kegiatan Umum Perusahaan	7
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA MAGANG	
3.1 Tinjauan Pustaka	8
3.2 Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang	10

3.3 Hasil pengamatan	
3.4 Solusi pemecahan masalah / solusi	13
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	
4.1 Kesimpulan	14
4.2 Saran	14
DAFTAR PUSTAKA	15
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi

6

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jam kerja PT. Multi Pakan Jaya Sentosa (MPJS)	10
Tabel 3.2 Jenis kendaraan dan tonase	12
Tabel 3.3 Pengambilan sampel /truk dalam hitungan menit	12
Tabel 3.4 Waktu proses penerimaan dan proses penyimpanan	12

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi	14
Lampiran 2 Form Aktivitas Harian Mahasiswa (<i>Logbook</i>)	18
Lampiran 3 Surat Keterangan	20

BAB I PENDAHULUAN

1.1 latar belakang

Kebutuhan protein hewani di Indonesia saat ini sangat tinggi, seiring dengan meningkatnya jumlah penduduk serta kesadaran masyarakat bahwa protein hewani diperlukan dalam memenuhi kebutuhan gizi. Protein hewani sendiri dapat diperoleh dari daging, susu, dan telur. Sumber protein hewani yang paling umum dan terjangkau di masyarakat adalah sumber protein dari ternak unggas berupa daging dan telur. Data Badan Pusat Statistik (2012) menunjukkan bahwa konsumsi daging ayam ras pedaging pada masyarakat Indonesia cenderung terus meningkat sebesar 2,27% per tahun. Rata - rata konsumsi daging ayam nasional sebesar 3,75 kg/kapita/tahun. Angka kebutuhan nasional daging ayam ras pedaging mencapai 3,3 kg/kapita/tahun. Total permintaan terhadap daging unggas adalah 4,6 kg per tahun. Bertambahnya jumlah permintaan protein hewani maka kebutuhan pakan akan mengalami peningkatan, pakan yang berkualitas dan harga yang terjangkau saat ini sangat diperlukan di dalam dunia peternakan bukan hanya berkualitas dan murah atau terjangkau namun kandungan nutrisi yang terkandung didalamnya juga sangat berpengaruh terhadap produktifitas ternak yang ada di masyarakat.

Pakan yang berkualitas sangat dipengaruhi oleh ketersediaan bahan baku yang terjamin kualitasnya. Pengawasan dalam proses penerimaan serta penggunaan bahan baku sangat diperlukan untuk menjamin produk pakan yang dihasilkan juga berkualitas. Proses pemilihan bahan baku yang berkualitas dilakukan mulai dari proses pengambilan bahan baku dari penyedia bahan baku atau dari supplier sampai nantinya bahan baku tersebut siap digunakan untuk proses produksi pakan. Dalam dunia industri pakan komersil proses pemilihan bahan baku sendiri dilakukan oleh departemen *Quality Control* (QC). QC memiliki peranan penting di dalam proses penerimaan serta penyimpanan bahan baku di industri pakan.

PT. Multi Pakan Jaya Sententosa atau lebih dikenal dengan sebutan PT. MPJS merupakan perusahaan yang bergerak di dalam industri produsen pakan ternak. Produk yang dihasilkan terdiri dari pakan ayam baik petelur dan pedaging (broiler), serta memproduksi pakan konsentrat dan puyuh. Pengawasan bahan baku ini dilakukan secara manual, artinya pengawasan ini dilakukan oleh individu. Penerapan proses pengawasan dan pengecekan bahan baku untuk pembuatan pakan ternak dilakukan dengan teliti, efektif, dan efisien. Proses pengawasan dan pengecekan oleh pihak PT. MPJS tidak berhenti di saat bahan baku telah dinyatakan diterima, namun pengawasan dan pengecekan juga dilakukan saat penyimpanan bahan baku di fasilitas yang ada di PT. MPJS. Saat melakukan pengecekan dan pengawasan efektifitas serta efisiensi harus diperhatikan, agar tenaga dan tingkat kefokusannya dari masing – masing individu tetap terjaga. Fungsi pengawasan ini adalah untuk memastikan bahwa bahan baku pada saat proses penyimpanan tidak mengalami kerusakan yang disebabkan oleh hama (kutu) ataupun kerusakan nutrisi. Hal ini dapat mempengaruhi saat pemakaian produksi pakan. PT. MPJS menerapkan proses pengawasan bahan baku dengan cara melakukan stock control yang dilakukan departemen QC.

Proses pengecekan dengan metode stock control ini meliputi pengecekan identitas bahan baku, kebersihan tempat penyimpanan, serangan hama, kebocoran dari atap, dan suhu, serta pengecekan kontaminasi antar bahan baku. Pengecekan ini dilakukan mulai dari proses penerimaan sampai dalam penyimpanan. Hal ini dilakukan PT. MPJS untuk mendapatkan bahan baku yang memenuhi standar yang telah ditentukan. Bahan baku tersebut didapat dari kerja sama dengan pihak luar atau supplier. Proses pengawasan saat penerimaan bahan baku ini sangat penting karena bisa mempengaruhi penerimaan dan penolakan terhadap bahan baku yang di datangkan pihak supplier. Penerimaan bahan baku di PT. MPJS ini dilakukan oleh departemen *Quality Control* atau lebih dikenal dengan sebutan QC. Departemen QC MPJS memiliki wewenang dalam melakukan penerimaan ataupun penolakan.

Berdasarkan uraian diatas maka dapat menjadi suatu langkah untuk melaksanakan kuliah kerja magang untuk mengetahui efisiensi dan efektifitas kinerja tim *Quality Control* dalam pengendalian kualitas bahan baku di PT. MPJS.

1.2 Tujuan Pelaksanaan Kegiatan Kuliah Kerja Magang Ini yaitu

1. Meningkatkan pemahaman mahasiswa tentang dunia kerja
2. Meningkatkan softskill mahasiswa (kemampuan dalam berkomunikasi, meningkatkan rasa percaya diri, memperbaiki sikap dan perilaku)
3. Meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam memahami ilmu manajemen serta aplikasi pada dunia kerja

1.3 Manfaat yang dapat diperoleh dari kegiatan kuliah kerja magang bagi pihak-pihak yang terkait, antara lain:

1.1.1. Bagi Mahasiswa:

1. Mengenalkan mahasiswa pada dunia kerja yang nyata (*real*).
2. Memperoleh kemampuan praktis di lapangan, sehingga mahasiswa benar-benar paham bagaimana kondisi kerja yang sebenarnya.
3. Mengetahui perbandingan antara teori yang diperoleh pada bangku perkuliahan dengan fakta yang ada di lapangan.
4. Diharapkan dapat memberikan suatu pengalaman bagi mahasiswa yang bersifat praktis, sehingga dapat mengantarkan mahasiswa untuk siap menghadapi dunia kerja setelah lulus bangku kuliah.

1.1.2 Bagi STIE PGRI Dewantara:

1. Mempercepat peningkatan kerjasama antara STIE PGRI Dewantara dengan dunia usaha.
2. Memberi masukan pada penyempurnaan kurikulum program studi/jurusan dalam menyiapkan lulusan yang siap kerja.

3. Memperoleh masukan yang berupa berbagai kasus yang dapat digunakan sebagai contoh dalam proses pendidikan

1.1.3 Bagi Perusahaan:

1. Berperan sebagai sarana untuk menjembatani antara perusahaan dengan pihak STIE PGRI Dewantara untuk membina hubungan kerjasama lebih lanjut baik bersifat akademis maupun keorganisasian.
2. Perusahaan bertindak sebagai lembaga pendidik dalam proses pembentukan jiwa kerja mahasiswa yang lebih unggul.
3. Memperoleh gambaran kondisi Pemasaran yang akan datang.
4. Memperoleh jalinan kemitraan dengan STIE PGRI Dewantara Jombang.

1.2 Tempat kuliah kerja magang

Tempat pelaksanaan kuliah kerja magang ini dilaksanakan di:

Nama Tempat KKM : PT. Multi Pakan Jaya Sentosa

Alamat : Jl. Raya perak – jombang KM 8 Ds. Tanggungan, kec. Gudo, kab. Jombang, Jawa Timur, Indonesia

1.5 Jadwal Waktu Kuliah Kerja Magang

Waktu pelaksanaan kuliah kerja magang ini berlangsung selama 30 hari kerja efektif atau 1 bulan di PT. Multi Pakan Jaya Sentosa rentang waktu pelaksanaan kuliah kerja magang tanggal 01November 2021 sampai dengan 10 Desember 2021.

BAB II TINJAUAN UMUM

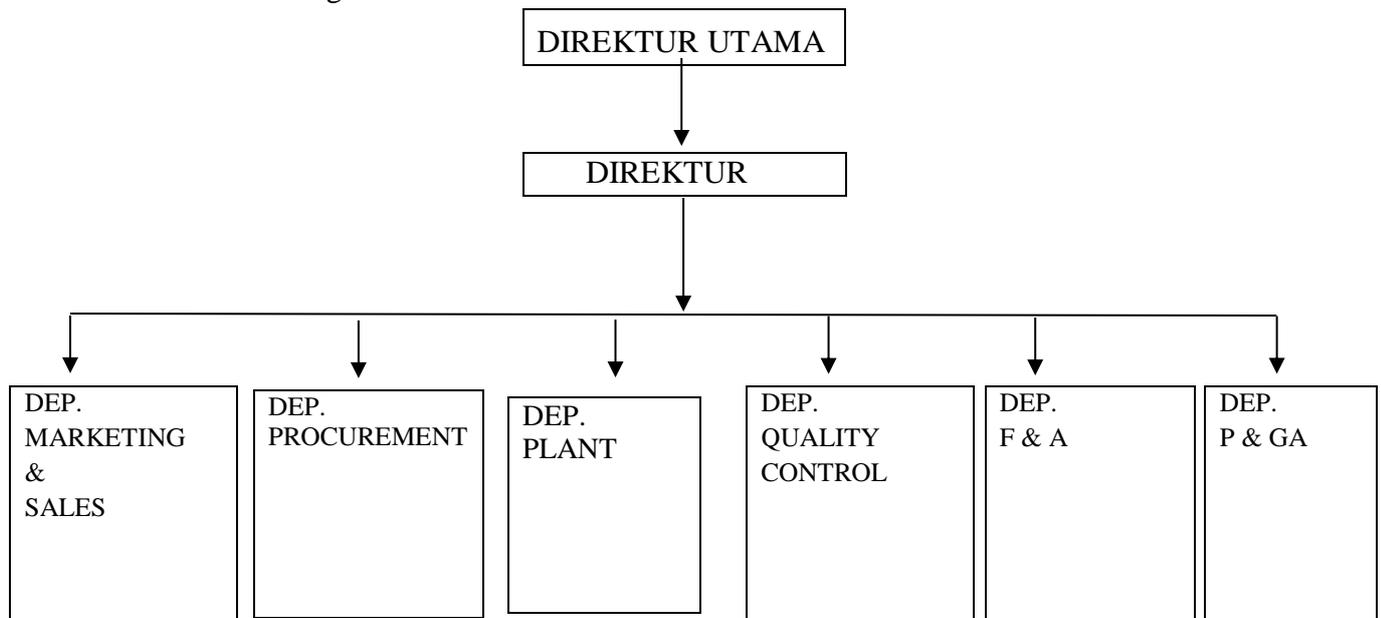
2.1 Sejarah perusahaan

PT. Multi Pakan Jaya Sentosa atau lebih dikenal dengan sebutan PT. MPJS merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pakan ternak (*feed mill*). PT. MPJS dibangun tanggal 8 agustus 2016 dan resmi ber-oprasi pada bulan januari tahun 2017. Perusahaan ini beralamat di JL raya Jombang – Perak KM8, Desa Tanggungan, Kecamatan Gudo, Kabupaten Jombang. Pada awal pengoperasiannya PT. MPJS ini memiliki 70 karyawan dan saat ini memiliki 114 karyawan, yang terbagi menjadi 6 departemen yaitu Departemen Marketing, Departemen Procurement, Departemen Plant, Departemen *Quality Control (QC)*, Departemen F dan A, Departemen P&GA.

Hal yang mendasari berdirinya PT. MPJS ini adalah adanya permintaan dari peternak tentang pakan yang berkualitas dengan harga yang terjangkau. Melihat fenomena ini PT. MPJS berusaha untuk memenuhi permintaan pasar dengan memproduksi pakan dengan harga yang terjangkau oleh peternak dengan kualitas yang terbaik. Jenis pakan yang di produksi di PT. MPJS sendiri terdiri dari 4 jenis pakan yaitu pakan ayam petelur, pakan ayam broiler, pakan ayam konsentrat dan pakan ternak burung puyuh. Produk dari PT. MPJS ini tidak hanya dipasarkan di jawa timur saja tetapi sudah mencapai seluruh pulau jawa, dan bali serta saat ini mulai mengembangkan pasarnya sampai ke luar pulau jawa, dan bali seperti Sulawesi, Kalimantan, Nusa Tenggara Barat dan Timur.

Pemilihan wilayah di Jombang untuk tempat produksi adalah melihat dari beberapa aspek setrategis meliputi jombang merupakan titik tengah dari provinsi jawa timur, jombang berdekatan dengan kota – besar seperti Mojokerto, Kediri, Lamongan dan berdekatan dengan provinsi jawa tengah, di Jombang memiliki persaingan yang sedikit.

2.2 Struktur Organisasi



Gambar 2.1

Struktur organisasi PT. MPJS

Visi :

- Menjadi produsen pakan ternak Indonesia yang terpercaya dalam menjaga kualitas serta mendukung kesejahteraan bangsa dan negara

Misi :

- Memasok anekaragaman pakan ternak dengan harga terjangkau
- Menjaga konsistensi dalam segi kualitas produk di pasar
- Mengutamakan penggunaan bahan baku lokal demi mendukung perdagangan dalam negeri
- Memaksimalkan proses produksi secara efisien demi produksi terbaik dan standar

2.3 Kegiatan umum perusahaan

Kegiatan umum dari PT. MPJS setiap harinya melakukan penerimaan bahan baku, memproduksi bahan baku dan melakukan pengiriman pakan hasil produksi

kepada peternak. PT. MPJS dalam kegiatan operasionalnya terbagi mejadi 6 departemen yaitu Departemen Sales dan Marketing, Departemen Procurement, Departemen Plant, Departemen *Quality Control (QC)*, Departemen F dan A, Departemen P&GA. Adapun tugas dan wewenang di setiap departemen antara lain:

A. Departemen Sales dan Marketing

Departemen Sales ini bertugas untuk melakukan riset terhadap pasar dan melakukan penjualan produk yang dihasilkan perusahaan.

B. Departemen Procurement

Departemen Procurement memiliki tugas untuk melakukan pemsamam maupun pembelian yang akan dipakai produksi.

C. Departemen Plant

Departemen Plant merupakan departemen yang menaungi banyak bagian yakni anggota dari gudang, produksi, teknik, silo, timbangang. Departemen ini juga memiliki tugas untuk memplaning apa saja yang diperlukan dan dilakukan saat produksi dan bongkar muat berjalan.

D. Departemen *Quality Control (QC)*

Departemen *Quality Control* atau yang dikenal dengan nama QC memiliki 13 anggota yang terbagi dalam 3 bagian yakni bagian QC *entrance*, QC laboratorium, QC proses yang memiliki tugas pengawasan dan pengendalian kualitas bahan baku sampai produk yang dihasilkan.

E. Departemen F&A

Departemen F&A bertugas untuk membuat jurnal dan laporan keuangan perusahaan

F. Departemen P&GA

Departemen ini memiliki tugas untuk menyediakan dan menggaji karyawan.

BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA MAGANG

3.1 Tinjauan pustaka

Dalam kamus besar pengertian efisiensi adalah kemampuan menjalankan tugas dengan baik dan tepat (dengan tidak membuang-buang waktu, tenaga dan biaya). Menurut Sedarmayanti (2014:22) Efisiensi adalah ukuran tingkat penggunaan sumber daya dalam suatu proses. Semakin hemat atau sedikit penggunaan sumber daya, maka prosesnya dikatakan semakin efisien. Proses yang efisien ditandai dengan perbaikan proses sehingga menjadi lebih murah dan lebih cepat.

Menurut Kurniawan (2005:109) “efektivitas adalah kemampuan melaksanakan tugas, fungsi (operasi kegiatan program atau misi) dari pada suatu organisasi atau sejenisnya yang tidak adanya tekanan atau ketegangan diantara pelaksananya”. Menurut Siagian (2007:24) mengemukakan bahwa, efektivitas kerja adalah penyelesaian pekerjaan tepat pada waktunya yang telah ditetapkan, artinya apakah pelaksanaan kerja suatu tugas dinilai baik atau tidak itu tergantung pada bilamana tugas itu diselesaikan, dan tidak terutama menjawab bagaimana cara menyelesaikan, melaksanakan, dan berapa biaya yang harus dikeluarkan untuk itu.

Pengertian Kinerja menurut Anwar Prabu Mangkunegara (2007:67) adalah hasil kerja secara kualitas dan kuantitas yang dicapai oleh seorang pegawai dalam melaksanakan tugasnya sesuai dengan tanggung jawab yang diberikan kepadanya. Sedangkan Menurut Tika (2006:14) kinerja sebagai hasil – hasil fungsi pekerjaan atau kegiatan seseorang atau kelompok dalam suatu organisasi yang dipengaruhi oleh berbagai faktor untuk mencapai tujuan organisasi dalam periode waktu tertentu.

Dari beberapa pendapat bisa disimpulkan bahwa kinerja yang dan efektif dan efisien adalah hasil kerja yang dicapai oleh karyawan dalam melaksanakan tugasnya sesuai dengan tanggung jawab yang diberikan dan dikerjakan dengan cepat, dan tepat sesuai target yang telah diberikan oleh manajer.

3.2 Pelaksanaan kuliah kerja magang

Pelaksanaan kuliah kerja magang (kkm) di PT. Multi pakan Jaya Sentosa dilaksanakan pada tanggal 01 November 2021 sampai 10 Desember 2021 dengan rentang masa kerja yaitu 30 hari kerja efektif.

Jam kerja PT. Multi Pakan Jaya Sentosa (MPJS)

Hari Kerja	Jam Kerja	Jam Istirahat
Senin s/d kamis	08.00 – 17.00 WIB	12.00-13.00 WIB
Jum'at	08.00 – 17.00 WIB	11.30 – 13.00 WIB

tabel 3.1

Pada saat pelaksanaan Kuliah Kerja Magang (KKM) berlangsung, pekerjaan yang dilakukan individu selama melakukan kuliah kerja magang pada bidang *Quality Control* PT. Multi Pakan Jaya Sentosa yaitu:

1. Melakukan pengecekan, pengamatan, dan analisa saat penerimaan bahan baku.
2. Melakukan pengecekan, pengamatan, dan analisa saat proses penyimpanan.
3. Melakukan pengecekan, pengamatan, penginputan bahan baku dalam penyimpanan.

3.3 Hasil pengamatan di tempat magang

Departemen *Quailty Control*(QC) merupakan departemen yang bertugas untuk melakukan pengecekan dan pengawasan dari penerimaan sampai penyimpanan produk akhir di PT. MPJS. Departemen QC yang ada di PT. MPJS memiliki 13 karyawan yang terbagi menjadi 4 tim yaitu tim QC laboratorium sejumlah 2 orang, tim QC produksi sejumlah 3 orang untuk pengawasan produksi 3shiff, tim QC *entrance* sejumlah 7 orang, dan tim checklist 1 orang. QC yang bertugas untuk mengawasi dan mengecek bahan baku adalah QC *entrance* yang memiliki jumlah 7 orang.

Kendaraan yang datang di PT. MPJS memiliki berbagai jenis seperti Truk Gandeng, Engkel, Tronton, Container, dan Dump truk. Setiap kendaraan yang membawa bahan baku harus melalui pengecekan yang dilakukan oleh tim QC *entrance*. Sebelum proses penyimpanan berlangsung harus melalui proses penerimaan. Proses penerimaan ini terdiri dari proses pengambilan sampel saat kendaraan bahan baku masuk dan melakukan analisa terhadap sampel yang di dapat

dari proses pengambilan sampel. setelah melakukan proses penerimaan selesai dan dinyatakan di terima, proses berikutnya adalah proses timbang untuk menimbang berat awal sebelum dilakukannya proses penyimpanan. Proses penyimpanan juga harus melalui pengawasan dari tim QC. Hal ini bertujuan untuk memastikan bahwa bahan baku pada saat proses penyimpanan tidak mengalami kerusakan yang disebabkan oleh hama (kutu) ataupun kerusakan pada saat proses penyimpanan berlangsung.

Berikut data hasil pengamatan saat kuliah kerja magang (kkm)

Jenis kendaraan dan tonase yang masuk di PT. MPJS.

Tabel 3.2

Jenis kendaraan	Tonase bahan baku (TON)
TG	40
E	10
TR	20
CT	25
DT	20

Tabel proses penerimaan dan proses penyimpanan

1. TABEL PENGAMBILAN SAMPEL / TRUK DALAM HITUNGAN MENIT

Tabel 3. 3

Jenis kendaraan	Waktu pengambilan sampel / truk
TG	20
E	5
TR	10
CT	5
DT	10

2. TABEL WAKTU PROSES PENERIMAAN DAN PROSES PENYIMPANAN

Tabel 3.4

Jenis kendaraan	Proses Analisa / truk (menit)	Waktu proses penyimpanan (menit)
TG	20	45
E	10	10
TR	10	15
CT	10	20
DT	10	10

Pada saat pelaksanaan kuliah kerja magang (kkm) jumlah kendaraan yang

masuk di PT. MPJS di saat kondisi dimana tingkat kedatangan bahan baku tinggi, kendaraan yang datang bisa mencapai 600 ton/hari atau setara dengan 10 TG, 20 E dan di saat tingkat kedatangan bahan baku rendah, kendaraan yang datang mencapai 100 ton /hari atau setara dengan 1 TG, 6 E. Disimpulkan bahwa rata – rata kendaraan yang masuk di PT. MPJS mencapai 350 ton /hari atau setara dengan 4 TG, 13 E, 3 TR.

Berdasarkan pada hasil pengamatan kerja yang dilakukan, dapat disimpulkan bahwa: pada saat kondisi bahan baku yang datang lebih banyak dari pada rata – rata kedatangan bahan baku harian. Bisa menimbulkan penumpukan kendaraan bahan baku untuk menunggu proses pengambilan sampel. Akan tetapi pihak PT. MPJS telah mempersiapkan ketentuan khusus untuk mengatasi hal tersebut dengan pembagian tim atau regu di bagian QC *entrance*, pengaturan jam kerja. Hasil dari ketentuan tersebut dapat dinyatakan efektif dan efisien. Hal ini bisa ditunjukkan dengan tidak adanya kendaraan yang meluber sampai keluar perusahaan meskipun keadaan perusahaan dalam kondisi dimana tingkat kedatangan bahan baku tinggi.

3.4 Usulan pemecahan masalah / solusi

Bahwa pengaturan tim kerja dan pembagian tim atau regu telah berjalan efisien dan efektif, diharapkan kebijakan internal ini tetap menjadi evaluasi dari internal untuk menghadapi permasalahan lain yang akan timbul dikemudian hari.

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah mengikuti program Kuliah Kerja Magang di PT Multi Pakan Jaya Sentosa dapat ditarik kesimpulan bahwa:

1. Proses pengambilan sampel bahan baku di PT. MPJS berjalan efisien dan efektif.
2. Pengaturan jam kerja dan pembentukan regu atau tim dibagian QC *entrance* dibutuhkan pada saat bahan baku dimana tingkat kedatangan bahan baku tinggi.

4.2 Saran

Tetap diperlukan evaluasi secara berkala terhadap tingginya penerimaan kedatangan kendaraan bahan baku pada perusahaan, agar tetap terjaga keefektifan dan keefisienan saat proses pengambilan sampel bahan baku yang masuk di PT. MPJS.

Daftar Pustaka

Badan Pusat Statistik. 2012. *Survei Ekonomi Nasional, Pengeluaran untuk konsumsi Penduduk Indonesia 2010*. Jakarta

Mahardita, Hayuning Rizky. 2017. *Efektifitas dan Efisiensi Kerja Aparatur Sipil Negara di Sekretariat DPRD Provinsi Kalimantan Timur*. Kalimantan Timur.

LAMPIRAN 1
DOKUMENTASI KEGIATAN



Gambar 1.1

Proses pengecekan dan pengawasan pada penerimaan bahan baku



Gambar 1.2

Proses analisa bahan baku



Gambar 1.3

Proses pengecekan dan pengawasan terhadap bahan baku dalam penyimpanan



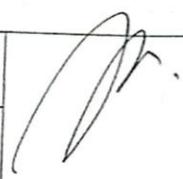
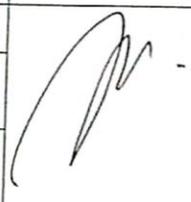
Gambar 1.4
Penecekan dan pengawasan pada serangan hama

Lampiran 2
Form Aktivitas Harian Mahasiswa (*Logbook*)

FORMULIR KEGIATAN HARIAN MAHASISWA

Nama : Firman Syah
 NIM : 1861320
 Program Studi : Manajemen SDM KS2 (2018)
 Tempat KKM : PT. Multi Pakan Jaya Sentosa
 Bagian/Bidang : Quality Control (QC)

Minggu Ke	Tanggal	Jenis Kegiatan	Tanda tangan
I	1-5 November 2021	Pengambilan sampel bahan baku pada awal penerimaan Melakukan analisa terhadap sampel babahan baku penerimaan Melakukan penginputan data ke sistem	
II	08-12 November 2021	Melakukan stoc control bahan baku dalam penyimpanan Melakukan pengecekan terhadap serangan hama di bahan baku penyimpanan Melakukan penginputan hasil stock control	
III	15 - 19 November 2021	Pengambilan sampel bahan baku pada awal penerimaan Melakukan analisa bahan baku terhadap sampel penerimaan Melakukan penginputan data ke sistem	
IV	22 - 26 November 2021	Melakukan pengawasan proses penyimpanan di gudang Megambil sampel bahan baku saat proses penyimpanan Menganalisa sampel bahan baku pada proses penyimpanan	
V	29 November - 03 Desember 2021	Pengambilan sampel bahan baku pada awal penerimaan	

		Melakukan analisa terhadap sampel penerimaan	
		Melakukan penginputan data ke sistem	
VI	6-10 Desember 2021	Melakukan stoc control bahan baku dalam penyimpanan	
		Melakukan pengecekan bahan baku terhadap serangan hama di bahan baku penyimpanan	
		Melakukan penginputan hasil stock control	

Jombang, 13 Desember 2021
Pendamping Lapangan,


PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA

(Ivan Darmawan)

Surat keterangan



PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA

SURAT KETERANGAN

Nomor : 498/MPJS-PGA/XII/2021

Yang bertanda tangan di bawah ini saya :

Nama : Rischa Aninditasari

Jabatan : P&GA

Perusahaan : PT. Multi Pakan Jaya Sentosa

kami menerangkan yang beridentitas dibawah ini :

Nama Peserta Magang : Firman Syah

No Induk Mahasiswa : 1861320

Nama Lembaga : STIE PGRI Dewantara

Tempat Magang : PT Multi Pakan Jaya Sentosa

Bahwa peserta magang tersebut diatas telah melaksanakan Kuliah Kerja Magang (KKM) yang dimulai pada tanggal 01 November – 10 Desember 2021.

Selama menjalankan KKM di tempat kami, yang bersangkutan telah mengikuti proses alur penerimaan bahan baku dengan baik. Semoga ilmu yang didapatkannya menjadi bermanfaat pada proses pembelajaran.

Demikian surat keterangan ini kami buat, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

Jombang, 13 Desember 2021

Yang Membuat,

PT. MULTI PAKAN JAYA SENTOSA

Rischa Anindtasari
P&GA